

CNC - Drehen - Fräsen

Thema:

Um den Kurs anwendungsnahe zu halten, schulen wir zu 50% am Rechner (Programmierung und Simulation) und zu 50% an der Dreh-/Fräsmaschine. Dabei werden verschiedene Werkstoffe wie Stähle, Aluminium und Messing, aber auch Kunststoffe bearbeitet.

Inhalte:

CNC - Drehen

- Maschinen- und Werkstückkoordinaten
- Maschinenaufbau
- Werkzeugwechsellpunkt
- Werkzeuge und die Technologiedaten
- G/M-Befehle
- Konturbeschreibung
- Konturdrehen
- Nutdrehen
- Freistiche
- Unterprogramme
- Gewindedrehzyklus
- Bohrzyklus
- Abspannzyklus
- Aufmasse
- Nullpunktverschiebung
- Simulation
- Datensicherung
- Schulung am PC und an der Werkzeugmaschine

CNC-Fräsen

- Maschinen- und Werkstückkoordinaten
- Maschinenaufbau
- Werkzeugwechsellpunkt
- Werkzeuge einrichten
- Werkzeuge vermessen
- Bahnfunktion
- Fräsverfahren
- Unterprogramme/Programmteilwiederholungen
- Konturfräsen
- Bearbeitungszyklen
- Nullpunktverschiebung
- Simulation und Optimierung
- Werkzeugkorrekturen
- Datensicherung
- Schulung am PC und an der Werkzeugmaschine

Voraussetzungen:

80 Gesellenprüfung und 2-jährige Berufspraxis

Ausführliche Informationen und Beratung:



Beratungsteam: Alo Weusthof, Hugo Kirchhelle, Dominik Grondmann
0591 97304 -42, -43, -46
beratung@btz-handwerk.de

CNC - Drehen - Fräsen

Ort: **BTZ des Handwerks GmbH, Standort Nordhorn**
Coesfelder Hof 3
48527 Nordhorn

Kosten: 1.500,00 €

Anmeldung: Per Anmeldeformular oder auf unserer Homepage www.btz-handwerk.de
Für diesen Lehrgang gelten unsere "Allgemeinen Teilnahmebedingungen" (ATB), die Sie auf unserer Homepage (www.btz-handwerk.de) herunterladen können.

Ausführliche Informationen und Beratung:



Beratungsteam: Alo Weusthof, Hugo Kirchhelle, Dominik Grondmann
0591 97304 -42, -43, -46
beratung@btz-handwerk.de