

# CNC - Blechbearbeitung

## Thema:

Es werden alle notwendigen Kenntnisse und Fertigkeiten vermittelt, um effizient mit einer CNC-gesteuerten Kantbank (TrumaBend C110) umzugehen. Die erlernten Fähigkeiten sind nicht allein spezifisch für eine Kantbank der Marke TrumaBend, sondern können nahezu an allen CNC-gesteuerten Kantbänken eingesetzt werden, da Programmierabläufe und Biegevorgänge vom Prinzip her identisch sind. Im EDV-Raum der BTZ GmbH werden die Teilnehmer in die Programmierung von Kantbänken eingewiesen. Es werden hier auch Biegevorgänge simuliert. Dies erfolgt über die Eingabe von Biegedaten, der Auswahl von geeigneten Biegefolgen und die praxisgerechte Erzeugung von NC-Programmen. Es wird die Software TruTops der Firma Trumpf eingesetzt. Das System macht es auch möglich, andere Kantbänke wie z.B. die 3000er oder 5000er Serien zu simulieren. Die Qualifizierung ist modular aufgebaut.

## Inhalte:

### Modul 1: Bedienkurs

**Voraussetzungen:** keine

**Lehrgangsdauer:** 16 Stunden

**Lehrgangsgebühren:** 250,00 €

**Lehrgangsinhalte:** Maschinenaufbau, Ausbaustufen, technische Daten, Bedienoberfläche DELEM-Steuerung, Sicherheitsunterweisung (UVV), Biegemethoden, Abarbeiten diverser Programme

### Modul 2: Programmieren an der DELEM-Steuerung

**Voraussetzung:** Erfahrung im Umgang mit einer Abkantbank oder Teilnahme am Modul 1

**Lehrgangsziel:** Die Teilnehmer können eine Trumpf C110 4-Achs-Kantbank bedienen, einrichten und programmieren

**Lehrgangsdauer:** 24 Stunden

**Lehrgangsgebühren:** 350,00 €

**Lehrgangsinhalte:** Maschinenaufbau, Grundlagen Biegetechnologie, Bedienoberfläche DELEM-Steuerung und Bedienelemente, funktionale Einheiten, Werkzeugsystem, Berechnungen und Werkzeugauswahlkriterien, Numerische und graphische Programmerstellung, Abarbeiten von selbst geschriebenen Programmen

### Modul 3: Programmieren mit TruTops Bend

**Voraussetzungen:** PC-Kenntnisse und Teilnahme am Modul 2

**Lehrgangsziel:** Die Teilnehmer können die notwendigen Biegedaten eingeben, geeignete Biegefolgen auswählen und praxisgerechte NC-Programme erzeugen.

**Lehrgangsdauer:** 40 Stunden

**Lehrgangsgebühren:** 550,00 €

**Lehrgangsinhalte:** Erstellung einfacher Profile mittels Profileditor, Rüstplan erstellen, Biegelinien festlegen, Simulation des Biegeablaufs, Erzeugen von NC-Programmen

Ausführliche Informationen und Beratung:



Beratungsteam: Alo Weusthof, Hugo Kirchhelle, Dominik Grondmann  
0591 97304 -42, -43, -46  
beratung@btz-handwerk.de

## CNC - Blechbearbeitung

### Weitere Informationen:

Seit März 2008 werden im Schulungszentrum für CNC-Blechtechnik in Meppen Lehrgänge im Bereich der CNC-gesteuerten Blechbearbeitung durchgeführt. Bei den Lehrgängen handelt es sich sowohl um Fortbildungen für Mitarbeiter aus Unternehmen, als auch um Grundlagenqualifizierungen für Arbeitsuchende. Durch die an den Bedürfnissen des Arbeitsmarktes orientierte Qualifizierung ergeben sich für diese Teilnehmer wesentlich bessere Vermittlungschancen.

Im Mittelpunkt der CNC-Blechtechnik steht die TrumaBend C110. Die CNC-gesteuerte Kantbank verfügt über eine Delem-2D-Steuerung und einen Vier-Achs-Anschlag. Die Presskraft beträgt 110 Tonnen. Die Abkantlänge beträgt 3110 mm, die Ausladung 420 mm, die nutzbare Öffnungshöhe 432 mm. Die Schulungsbank wurde im November 2004 hergestellt und kann somit auch Kopf- und Schultertragende Werkzeuge aufnehmen.

Die erlernten Fähigkeiten an der TrumaBend können nahezu an allen Kantbänken eingesetzt werden, da Programmierabläufe und Biegevorgänge vom Prinzip her identisch sind.

Abgerundet wird das CNC-Schulungszentrum durch 14 PC-Arbeitsplätze. Hier können per EDV Biegevorgänge simuliert und an der Kantbank umgesetzt werden. Es wird das TruTops Programmiersystem der Firma Trumpf eingesetzt. Das System macht es auch möglich andere Kantbänke, wie z.B. die 3000er oder 5000er Serien, zu simulieren.

Die BTZ des Handwerks GmbH ist für den Bereich der Blechbearbeitung gem. Anerkennungs- und Zulassungsverordnung Weiterbildung (AZAV) von der Bundesagentur für Arbeit zertifiziert.

Das Schulungszentrum für Blechbearbeitung konzipiert auch Lehrgänge nach den individuellen Bedürfnissen einzelner Unternehmen.

### Ort:

**BTZ des Handwerks GmbH, Standort Meppen**

Nagelshof 71-75  
49716 Meppen

### Kosten:

1.100,00 €

### Anmeldung:

Per Anmeldeformular oder auf unserer Homepage [www.btz-handwerk.de](http://www.btz-handwerk.de)

Für diesen Lehrgang gelten unsere "Allgemeinen Teilnahmebedingungen" (ATB), die Sie auf unserer Homepage ([www.btz-handwerk.de](http://www.btz-handwerk.de)) herunterladen können.

Ausführliche Informationen und Beratung:



Beratungsteam: Alo Weusthof, Hugo Kirchhelle, Dominik Grondmann  
0591 97304 -42, -43, -46  
[beratung@btz-handwerk.de](mailto:beratung@btz-handwerk.de)