

Konventionelle Zerspanung

Drehen und Fräsen mit Werkzeugmaschinen

Thema:

Technische Inhalte der Schulung:

- Maschinenwerte von ortsfesten Maschinen bestimmen und einstellen, Kühl- und Schmiermittel zuordnen und anwenden
 - Werkstücke unter Berücksichtigung der Form und der Werkstoffeigenschaften ausrichten und spannen
 - Werkzeuge unter Beachtung der Bearbeitungsverfahren und der zu bearbeitenden Werkstoffe auswählen, ausrichten und spannen
 - Werkstücke bis zur Maßgenauigkeit IT11 mit unterschiedlichen Drehmeißeln und Fräsern durch Drehen und Stirnumfangs-Planfräsen bearbeiten
- In die Schulung integriert sind außerdem diese Inhalte:
- Möglichkeiten der wirtschaftlichen und umweltschonenden Energie- und Materialverwendung nutzen
 - Teil-, Gruppen- und Explosionszeichnungen lesen und anwenden
 - Normen, insbesondere Toleranznormen und Oberflächennormen, anwenden
 - Technische Unterlagen, insbesondere Stücklisten, Tabellen und Diagramme lesen und anwenden
 - Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten
 - Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und protokollieren
 - Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden
 - Längen, insbesondere mit Strichmaßstäben und Messschiebern unter Berücksichtigung von systematischen und zufälligen Messfehlern messen
 - Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen
 - Betriebsmittel reinigen, pflegen

Ort:

Campus Handwerk GmbH, Standort Lingen

Beckstr. 19
49809 Lingen

Campus Handwerk GmbH, Standort Nordhorn

Coesfelder Hof 3
48527 Nordhorn

Kosten:

1.650,00 €

Für eine Woche 790,00 € + Materialkosten, für zwei Wochen 1580,00 € + Materialkosten

Anmeldung:

Per Anmeldeformular oder auf unserer Homepage www.btz-handwerk.de

Für diesen Lehrgang gelten unsere "Allgemeinen Teilnahmebedingungen" (ATB), die Sie auf unserer Homepage (www.btz-handwerk.de) herunterladen können.

Ausführliche Informationen und Beratung:



Beratungsteam: Alo Weusthof, Hugo Kirchhelle, Dominik Grondmann
0591 97304 -42, -43, -46
beratung@btz-handwerk.de